



Проверить паспорт:

1. Отсканируйте QR-код
2. Убедитесь, что попали на сайт <http://pasp.yanos.slavneft.ru>
3. Сравните оригинал на сайте и Вашу копию

Проверьте соответствие Вашего экземпляра паспорта с полученным по ссылке.



Публичное акционерное общество «Славнефть-Ярославнефтеоргсинтез»

Юридический адрес :

Российская Федерация, 150023, Ярославская область, город Ярославль,  
Московский проспект, дом 130;

Е-mail: [post@yanos.slavneft.ru](mailto:post@yanos.slavneft.ru)

телефон/факс: (4852)49-81-00/40-76-76

Адрес производства:

Российская Федерация, 150023,г. Ярославль,Московский проспект, дом 150

Сертификат соответствия системы менеджмента качества  
ISO 9001:2015 № 20.1994.026, срок действия до 11.01.2024

## ПАСПОРТ № 3

### Мягчитель ЯПП

Обозначение документов, устанавливающих требования к продукции:

СТО 00149765-002-2009 с изменением 1-3 "Мягчители ЯПП-М, ЯПП. Технические условия"

Код ОКПД 2 19.20.41.110

Номер партии:	<u>1</u>
Дата изготовления:	<u>07 января 2023 г.</u>
Размер партии (масса)	<u>259 т</u>
Место отбора пробы (по ГОСТ 2517)	<u>627</u>
Дата отбора пробы	<u>07 января 2023 г.</u>
Дата проведения испытаний	<u>07 января 2023 г.</u>



2008

№	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по СТО 00149765-002-2009	Фактическое значение
1.	Температура плавления, °С	ГОСТ 23683-2021	выше 60	65
2.	Кислотное число, мг КОН на 1 г мягчителя	ГОСТ 5985-79	не более 0.05	отсутствие
3.	Массовая доля серы, %	ГОСТ Р 51947-2002	не более 0.3	0.1
4.	Содержание водорастворимых кислот и щелочей	ГОСТ 6307-75	отсутствие	отсутствие
5.	Массовая доля воды, %	ГОСТ 2477-2014	следы	следы
6.	Содержание механических примесей, %	ГОСТ 6370-83	не более 0.10	0.01
<b>Дополнительные требования (контракта, контрактной спецификации, договора поставки и т.п.)</b>				
№	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по контракту и т.п.	Фактическое значение
1.	Колориметрическая характеристика, ед. ASTM D	ASTM D 1500-12	-	2.7
2.	Содержание нефтяных фракций (массовая доля масла), %	ГОСТ 9090-2000	-	16.8
3.	Кинематическая вязкость при 100 °С, мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33-2016	-	9.4
4.	Температура застывания, определенная методом вращающегося термометра, °С	ISO 2207-1980	-	62.0
5.	Плотность при 70 °С, г/см <sup>3</sup>	EN ISO 12185-96	-	0.814
6.	Величина пенетрации конусом при 25 °С, 0,1 мм	ASTM D 217-19b	-	42

Дополнительные требования (контракта, контрактной спецификации, договора поставки и т.п.)				
№	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по контракту и т.п.	Фактическое значение
7.	Величина пенетрации конусом при 25 °С, 0,1 мм	ASTM D 937-07	-	40

**Заключение:** Мягчитель ЯПП **соответствует требованиям:**

- СТО 00149765-002-2009 с изменением 1-3 "Мягчители ЯПП-М, ЯПП. Технические условия"

**Дополнительная информация:**

- наименование процессов переработки - атмосферная и вакуумная перегонка, деасфальтизация пропаном, селективная очистка, депарафинизация селективными растворителями, гидроочистка;
- агрегатное состояние при температуре 20 °С и давлении 760 мм рт. ст. - твердое;
- не является средним дистиллятом - твердое вещество;
- транспортирование и хранение по ГОСТ 1510;
- гарантийный срок хранения - 1 год с даты изготовления.

Начальник отдела контроля масел и битумов



Дата выдачи паспорта

*И.А. Смирнова*

И.А. Смирнова

07 января 2023 г.

