



Проверить паспорт

1. Отсканируйте QR-код

2. Убедитесь, что попали на сайт <http://pass.yanos.slavneft.ru>

3. Сравните оригинал на сайте и Вашу копию

Проверьте соответствие Вашего экземпляра паспорта с полученным по ссылке.

Публичное акционерное общество «Славнефть-Ярославнефтеоргсинтез»

Юридический адрес :

Российская Федерация, 150023, Ярославская область, город Ярославль,

Московский проспект, дом 130;

E-mail: post@yanos.slavneft.ru

телефон/факс: (4852)49-81-00/40-76-76

Адрес производства:

Российская Федерация, 150023, г. Ярославль, Московский проспект, дом 150

Сертификаты соответствия системы менеджмента качества

ISO 9001:2015 № 21110602 QM15, срок действия по 06.11.2026,

ГОСТ Р ИСО 9001-2015 № РИ 000123, срок действия по 21.03.2027

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 588

Масло базовое ЯНОС NVI-4 по СТО 00149765-017-2022

Декларация о соответствии ЕАЭС № RU Д-РУ.РА07.В.24575/22

Срок действия - по 09.10.2025

Обозначение документов, устанавливающих требования к продукции:

Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 030/2012

"О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям" (Решение Совета Евразийской экономической комиссии от 20.07.2012 № 59) (Приложение 1)

СТО 00149765-017-2022 "Масла базовые ЯНОС MVI, ЯНОС NVI

Технические условия"

Код ОКПД 2 19.20.29.180

Номер партии:	<u>73</u>
Дата изготовления:	<u>27 августа 2024 г.</u>
Размер партии (масса)	<u>775 т</u>
Место отбора пробы (по ГОСТ 2517)	<u>342</u>
Дата отбора пробы	<u>27 августа 2024 г.</u>
Дата проведения испытаний	<u>27 августа 2024 г.</u>



2008, 2022

№	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по ТР ТС 030/2012	Норма по СТО 00149765-017-2022	Фактическое значение
1.	Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с	ГОСТ 33-2016	-	3.8 - 4.6	4.4
2.	Индекс вязкости	ГОСТ 25371-2018	-	не менее 107	109
3.	Испаряемость по NOACK, %	ASTM D 5800-20 (Процедура В)	-	не более 15.0	14.4
4.	Массовая доля серы, мг/кг	ASTM D 2622-16	-	не более 10.0	1.2
5.	Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333-2021 (ISO 2592:2017)	не менее 135	не ниже 200	227
6.	Температура застывания, °С	ГОСТ 20287-2023 (метод Б)	-	не выше минус 15	минус 24
7.	Содержание механических примесей, % масс.	ГОСТ 6370-2018	не более 0.03	отсутствие	отсутствие
8.	Содержание воды, %	ГОСТ 2477-2014	следы	не более следы	следы
9.	Цвет по Сейболту, цветовые единицы	ASTM D 156-15	-	не менее +26	>30
10.	Плотность при 15 °С, кг/м ³	ASTM D 4052-18a	-	не нормируется обязательно	843.9
11.	Содержание селективных растворителей, %	ГОСТ 33093-2014	не более 0.3	отсутствие	отсутствие
12.	Внешний вид	по п. 7.2 СТО 00149765-017-2022	-	однородная прозрачная жидкость	однородная прозрачная жидкость
13.	Содержание насыщенных углеводородов, %	ASTM D 7419-18	-	не менее 95.0	99.7
14.	Динамическая вязкость CCS при минус 30 °С, мПа·с	ASTM D 5293-20	-	не более 2700	2387
15.	Температура самовоспламенения, °С	ГОСТ 12.1.044-89	не менее 165	не менее 165	334

Дополнительные требования (контракта, контрактной спецификации, договора поставки и т.п.)				
№	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по контракту и т.п.	Фактическое значение
1.	Фракционный состав температура начала кипения, °С до температуры 250 °С перегоняется, % об. до температуры 300 °С перегоняется, % об. до температуры 350 °С перегоняется, % об. температура конца кипения, °С	ASTM D 86-18*	- - - -	не может быть определено
2.	Температура, при которой перегоняется 65 об. % или менее (включая потери) нефтяных фракций, °С	ASTM D 86-18*	-	не может быть определено
3.	Содержание сульфатной золы, % масс.	ГОСТ 12417-94	-	0.01
4.	Температура потери текучести, °С	ISO 3016:2019	-	минус 21
5.	Индекс омыления, мг КОН/г	ГОСТ 17362-71	-	0.5
6.	Колориметрическая характеристика (К) в растворе (с разбавлением 1:100), ед. ASTM D	ASTM D 1500-12	-	<0.5
7.	Кинематическая вязкость при 50 °С, мм ² /с	ГОСТ 33-2016	-	15.4

* Метод предназначен для определения фракционного состава легких и средних дистиллятов и не применим к маслам. Температура кипения и процент перегонки не могут быть корректно определены, т.к. при нагревании при атмосферном давлении начинается разложение продукта.

Показатель по п.15 гарантируется технологией производства и определяется при декларировании продукции.

Заключение: Масло базовое ЯНОС NVI-4 по СТО.00149765-017-2022 **соответствует требованиям:**

- Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям" (Решение Совета Евразийской экономической комиссии от 20.07.2012 № 59) (Приложение 1)
- СТО 00149765-017-2022 "Масла базовые ЯНОС MVI, ЯНОС NVI. Технические условия"

Дополнительная информация:

- наименование процессов переработки - атмосферная и вакуумная перегонка, гидрокрекинг, гидроизодепарафинизация;
- агрегатное состояние при температуре 20 °С и давлении 760 мм рт. ст. - жидкое;
- не является средним дистиллятом - высоковязкий продукт;
- транспортирование и хранение по ГОСТ 1510;
- гарантийный срок хранения - 1 год с даты изготовления;
- применяется как базовый компонент масел различного назначения для поставки на экспорт и внутренний рынок РФ.



Начальник отдела контроля масел и битумов

Лаборант
Центральная лаборатория (ЦЛЛ)
для паспортов
№ 2

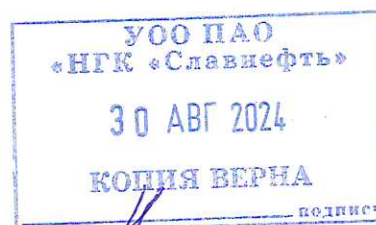
Дата выдачи паспорта

И.А. Смирнова

И.А. Смирнова

С.А. Арбузова

27 августа 2024 г.



Милкова Н.А.