



Филиал публичного акционерного общества
«Акционерная нефтяная Компания «Башнефть» «Башнефть-Новойл»
Юридический адрес:
450052, Российская Федерация, Республика Башкортостан, г.о. город Уфа, г. Уфа, ул. Карла
Маркса, д. 30/1
Адрес производства:
450063, Российская Федерация, Республика Башкортостан, г.о. город Уфа, г. Уфа, тракт Бирский,
д.63
e-mail: bnf-novoil@bn.rosneft.ru, тел. +7 347 269-80-88, факс +7 347 249-32-03
Испытательный центр – управление контроля качества (ЦЗЛ)
450063, Российская Федерация, Республика Башкортостан, г.о. город Уфа, г. Уфа, тракт Бирский,
д.63
e-mail: bnf-novoil@bn.rosneft.ru, тел. +7 347 269-80-88, факс +7 347 249-32-03

ПАСПОРТ № 227

Воск защитный ЗВ-П ТУ 38.1011290-90

Обозначение документов, устанавливающих требования к продукции:

ТУ 38.1011290-90 «Воск защитный ЗВ-П. Технические условия»

Код ОКПД2: 19.20.41.190

Номер фасовочной партии: 002

Дата изготовления: 09.01.2024

Размер фасовочной партии (масса): 60,000 т (места в количестве 2940 шт.)

Место отбора пробы (по ГОСТ 2517-2012): места

Дата отбора пробы: 16.01.2024

Дата проведения испытаний: 17.01.2024

Паспорт выдан на основании: анализа качества от 17.01.2024 № 227

Наименование показателя	Метод испытания	Норма по ТУ 38.1011290-90	Фактическое значение
1. Внешний вид	Визуально по ТУ 38.1011290-90	однородная масса от светло-желтого до коричневого цвета	однородная масса светло-коричневого цвета
2. Температура плавления, °С	ГОСТ 23683-2021 приложение А	62-67	63,0
3. Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с	ГОСТ 33-2016	5,5-7,0	6,122
4. Массовая доля масла, %	ГОСТ 9090-2000 и п.4.1 ТУ 38.1011290-90	не более 3	1,56
5. Массовая доля высокоплавких фракций, %	ГОСТ 9090-2000 и п.4.2 ТУ 38.1011290-90	не менее 85,0	96,39
6. Показатель преломления при 70 °С	ГОСТ 18995.2-2022	1,4380-1,4420	1,4410
7. Содержание воды	ГОСТ 2477-2014	следы	следы
8. Содержание механических примесей	ГОСТ 6370-2018	отсутствие	отсутствие
9. Содержание фракций, выкипающих до 400 °С, %	ГОСТ 10120-71	не более 5,0	5,0
10. Содержание фракций, выкипающих до 500 °С, %	ГОСТ 10120-71	не менее 60,0	89,0

Заключение: Воск защитный ЗВ-П ТУ 38.1011290-90

соответствует требованиям:

- ТУ 38.1011290-90 «Воск защитный ЗВ-П. Технические условия».

Дополнительная информация:

- агрегатное состояние при температуре 20 °С и давлении 760 мм рт.ст. - твердое тело;
- транспортирование и хранение по ГОСТ 1510-2022;
- изготовитель филиал ПАО АНК «Башнефть» «Башнефть-Новойл» гарантирует соответствие качества воска защитного ЗВ-П требованиям ТУ 38.1011290-90 при соблюдении условий хранения по ГОСТ 1510-2022 в течение 1 года со дня изготовления;
- спецификация - ИАН-3/13-2022;
- паспорт безопасности № 67826761.19.66151.

Лаборант химического анализа (старший по смене)

Дата выдачи паспорта 17.01.2024

 Камалетдинова Г.А.





Филиал публичного акционерного общества
 «Акционерная нефтяная Компания «Башнефть» «Башнефть-Новойл»
 Юридический адрес:
 450052, Российская Федерация, Республика Башкортостан, г.о. город Уфа, г. Уфа, ул. Карла
 Маркса, д. 30/1
 Адрес производства:
 450063, Российская Федерация, Республика Башкортостан, г.о. город Уфа, г. Уфа, тракт Бирский,
 д.63
 e-mail: bnf-novoil@bn.rosneft.ru, тел. +7 347 269-80-88, факс +7 347 249-32-03
 Испытательный центр – управление контроля качества (ЦЗЛ)
 450063, Российская Федерация, Республика Башкортостан, г.о. город Уфа, г. Уфа, тракт Бирский,
 д.63
 e-mail: bnf-novoil@bn.rosneft.ru, тел. +7 347 269-80-88, факс +7 347 249-32-03

ПРИЛОЖЕНИЕ К ПАСПОРТУ № 227
Воск защитный ЗВ-П ТУ 38.1011290-90

№ п/п	Обозначение законодательного акта, нормативного документа или свода правил	Сведения, необходимые для описания товаров		
		Наименование показателя	Метод испытания	Фактическое значение
1.	Налоговый кодекс Российской Федерации, статья 181, п.п.11 п.1	Температура застывания, °С	ГОСТ 20287-91 (метод Б)	63
		Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333-2021	238
		Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с	ГОСТ 33-2016	6,122
		Плотность при 20 °С, кг/м ³	ГОСТ 3900-2022(метод 1)	823,9
2.	Дополнительные показатели для определения кода ТН ВЭД	Содержание нефтяных фракций (массовая доля масла, %)	ГОСТ 9090-2000	1,56
		Температура застывания, определенная методом вращающегося термометра, °С	ISO 2207:1980 (эквивалентный ASTM D 938-12(2017))	63,0
		Плотность при 70 °С, кг/м ³	EN ISO 12185:1996 (эквивалентный ASTM D 4052-18a)	790,1
		Индекс пенетрации (метод конуса) при 25 °С	ISO 2137:2007 (эквивалентный ASTM D 217-21a)	4
		Индекс пенетрации (метод конуса) при 25 °С	ASTM D 937-07(2019)	3
		Колориметрическая характеристика, ед. ASTM	ISO 2049:1996 (эквивалентный ASTM D 1500-12(2017))	2,0
		Кинематическая вязкость при 100 °С, мм ² /с	ASTM D 445-21e1	6,201

Лаборант химического анализа (старший по смене)
 Дата выдачи паспорта 17.01.2024


 Камалетдинова Г.А.

